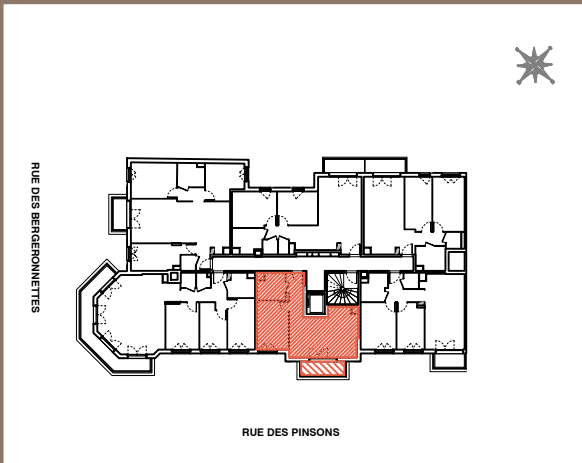


Des Pinsons
GOUSSAINVILLE



3-15 Rue des Pinsons
95190 GOUSSAINVILLE

Appartement 2 PIECES
Lot n° A21

Bâtiment A - 2e Etage

TABLEAU DES SURFACES

ENTREE	5.49 m2
SEJOUR / CUISINE :	23.49 m2
CHAMBRE :	12.08 m2
SALLE DE BAIN / WC :	5.51 m2

SURFACE HABITABLE	46.57 m2
BALCON :	4.55 m2

SURFACE TOTALE	51.12 m2
-----------------------	-----------------

LEGENDE			
PF	Porte-fenêtre	LL	Lave-linge
F	Fenêtre	LV	Lave-vaisselle
GC	Garde corps	CU	Cuisson
		R	Réfrigérateur

	Tableau électrique		Soffites et faux-plafond
--	--------------------	--	--------------------------

PLAN DE RESERVATION		
INDICE : 0	DATE :	MARS 2025

Des modifications sont susceptibles d'être apportées à ce plan en fonction des nécessités techniques, de la réalisation tant en ce qui concerne les dimensions libres que l'équipement. Les surfaces sont approximatives. Les retombées, soffites, faux plafond, équipements sanitaires ainsi que le calepinage et dimensions des carrelages sont figurés à titre indicatif, et peuvent subir des modifications pour impératif technique. Les appareils ménagers ne sont pas fournis. Les volets roulants seront prévus conformément à la notice de vente. Les coffres de volet roulant ne sont pas représentés et seront débordants à l'intérieur. La hauteur des seuils au droit des porte-fenêtres sur balcons ou terrasses pourra varier de 5 à 35 cm à partir du sol intérieur. La hauteur entre le jardin et la terrasse pourra varier entre 0 et 60 cm. Les jardins ne seront pas nécessairement plats et pourront comporter des talus et des pentes.